

Eliox A+B

BONDING

Двухкомпонентная густая сверхпрозрачная эпоксидная мастика для видимых соединений, склеивания слоёв и заполнения швов

Ревизия исходника: 07/08/2026 rev 05 · Артикул производителя: A: 00034658; B: 00034661 · Исходный документ: 3 стр.

TENAX SPA · VIA I° MAGGIO 226 · 37020 VOLARGNE (VR) ITALY · P. +39 045 6887593 · F. +39 045 6862456 · tenax@tenax.it · www.tenax.it

ОПИСАНИЕ

Eliox — прозрачная эпоксидная мастика в виде тиксотропной пасты для вертикальных работ. Надёжно и долговечно склеивает, ламинирует и заполняет мрамор, гранит, кварц и керамику. Низкое пожелтение делает продукт рекомендованным для видимых склеек. Благодаря длительному времени гелеобразования и стойкости к атмосферным воздействиям Eliox особенно подходит для монтажа, в том числе на фасадах. Продукт мягкий и лёгкий, очень удобен в нанесении шпателем, с блестящим глянцевым видом. Для внутренних и наружных работ, гарантирует минимальное пожелтение со временем, легко дозируется. Мастика слабо пахнет и не проявляет долговременной токсичности для конечного пользователя. Оба компонента выпускаются также в тубах (300 + 150 г).

МАТЕРИАЛЫ

Натуральный камень, кварцевый агломерат, керамика.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Сверхпрочное склеивание

Очень низкое пожелтение

Простая дозировка 2:1

Мягкая, легко распределяется шпателем

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Внутри и снаружи

Очень низкая усадка

Высокий блеск

Легко полируется

Легко колеруется

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная вертикальная тиксотропная прозрачная эпоксидная мастика 2:1. Применяется главным образом для склеивания и заполнения каменных материалов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Мастику и отвердитель хранить в оригинальных ёмкостях. В автоматических дозирующих системах не допускайте контакта с деталями из меди, латуни и подобных сплавов — они корродируют. Используйте пластики, стойкие к агрессивным жидкостям; ПВХ не применять. Отберите нужные количества из двух ёмкостей ПО МАССЕ, соблюдая указанное соотношение. Энергично перемешайте и приступайте к работе. Используйте чистый инструмент для приготовления и смешивания. Материал, на который наносится клей, должен быть сухим, без пыли, жирных и масляных веществ. При необходимости можно добавить колеровочные пасты или пигменты — до смешивания компонента А с В, в количестве, нужном для получения цвета. Цвет оценивайте после отверждения. Избыток колеровочной пасты или порошковых пигментов может ухудшить итоговые свойства мастики. После отверждения не пригоден для погружения в воду. Инструмент очищайте нежирными растворителями: ацетоном, бутилацетатом. После использования плотно закрывайте ёмкости, избегайте длительного контакта с воздухом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель	Значение
Вязкость компонента А при 25 °C	тиксотропная паста
Вязкость компонента В при 25 °C	тиксотропная паста
Плотность компонентов А / В при 25 °C, кг/л	1,2 / 1,0
Внешний вид компонента А / компонента В	Прозрачная паста / прозрачная паста
Цвет смолы по шкале Gardner (ASTM D1544)	Не более 0,5
Цвет отвердителя по шкале Gardner (ASTM D1544)	Не более 0,5
Соотношение смешивания по массе А+В	100 + 50
Время гелеобразования в массе при 25 °C	10–15 мин
Время до отлипа при 25 °C при относительной влажности 50 %	180–210 мин
Время до отлипа при 40 °C при относительной влажности 10 %	н/д
Твёрдость по Shore D после дополнительного отверждения при 50 °C в течение 12 ч (ASTM D2240)	80
Испытание на пожелтение в климатической камере Q-Sun: 1 год снаружи (свет + дождь + темнота + термоудар); ASTM D904	Очень низкое
Минимальная температура реакции	+10 °C
Минимальная температура эксплуатации после отверждения	-25 °C
Максимальная температура эксплуатации после отверждения	+60 °C
Время до обработки при 25 °C (минимальное время до полировки и резки)	24 ч
Адгезия к белому мрамору через 24 ч (CQ26)	9 МПа*
Адгезия к белому мрамору после дополнительного отверждения при 50 °C в течение 12 ч (CQ26)	8 МПа*
Адгезия к граниту через 24 ч (CQ26)	9 МПа*
Адгезия к граниту после дополнительного отверждения при 50 °C в течение 12 ч (CQ26)	8 МПа*
Адгезия к кварцу через 24 ч (CQ26)	13 МПа
Адгезия к кварцу после дополнительного отверждения при 50 °C в течение 12 ч (CQ26)	12 МПа
Адгезия к керамике через 24 ч (CQ26)	17 МПа
Адгезия к керамике после дополнительного отверждения при 50 °C в течение 12 ч (CQ26)	18 МПа

ДЕКЛАРАЦИИ И СЕРТИФИКАТЫ

При нанесении по инструкции Eliox соответствует пределам общей миграции по DM 21/03/1973 и Регламенту ЕС 10/2011 (пригодность для контакта с пищевыми продуктами).

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

При хранении от 18 до 25 °C, вдали от источников тепла, влаги и прямого солнца, в оригинальных закрытых и не вскрывавшихся ёмкостях продукт сохраняет свойства 24 мес. Не подвергать воздействию температур ниже 0 °C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Компоненты А и В – химические продукты. Перед применением рекомендуется прочитать паспорта безопасности и указания на этикетках ёмкостей.

ПРИМЕЧАНИЯ

*Разрушение основания при испытании.

ПРОДУКТ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ. Информация в этом техническом листе основана на испытаниях, проведённых в лабораториях производителя, и верна в соответствии с его опытом. Данные могут быть изменены без предварительного уведомления и не должны рассматриваться как юридически значимые. За проверку пригодности продукта до применения отвечает заказчик. Заказчик обязан проверить соответствие использования продукта законам, нормативным требованиям и патентам, действующим в стране применения.