

Fixtop A+B

BONDING

Двухкомпонентная густая окрашенная эпоксидная мастика для склеивания и соединения разнородных материалов

Ревизия источника: 12/09/2025 rev 03 · Артикул производителя: A+B: 00034775; A: 00034686; B: 00034689 · Исходный документ: 3 стр.
TENAX SPA · VIA I° MAGGIO 226 · 37020 VOLARGNE (VR) ITALY · P. +39 045 6887593 · F. +39 045 6862456 · tenax@tenax.it · www.tenax.it

ОПИСАНИЕ

Fixtop – сверхпрочная двухкомпонентная эпоксидная шпатлёвка в виде вертикальной тиксотропной пасты. Отличается скоростью, адгезией и удобством обработки. Надёжно и долговечно склеивает мрамор, натуральный камень, гранит, керамику и кварц. Главные качества: высокая прочность сцепления, механическая прочность и долговечность снаружи. Рекомендуются для смешанных склеек: металл – камень, керамика – камень, камень – стекло, бетон – камень, бетон – стекло, бетон – металл, сотовые композитные панели – камень, дерево – камень, деревянные ламинаты. Стекло и металл перед склеиванием зашлифуйте. Для таких смешанных склеек рекомендуется проверить плоскостность готового изделия примерно через месяц.

МАТЕРИАЛЫ

Натуральный камень, кварцевый агломерат, керамика; металл, стекло, бетон, дерево, сотовые панели.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Сверхпрочное склеивание

Мягкая, легко распределяется

Идеальна и для смешанных склеек

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Внутри и снаружи

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная вертикальная окрашенная эпоксидная шпатлёвка 1:1. Применяется главным образом для склеивания каменных материалов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Мастику и отвердитель хранить в оригинальных ёмкостях. В автоматических дозирующих системах не допускайте контакта с деталями из меди, латуни и подобных сплавов – они корродируют. Используйте пластики, стойкие к агрессивным жидкостям; ПВХ не применять. Отберите нужные количества компонентов А и В ПО МАССЕ в соотношении 1:1. Энергично перемешайте и приступайте к работе. Для приготовления и смешивания используйте чистый инструмент. Материал, на который наносится клей, должен быть полностью сухим, без пыли, жирных и масляных веществ. На лёгких сотовых панелях всегда зашлифовывайте поверхности перед нанесением. Распределяйте продукт по поверхности очень равномерно, обеспечивая полное покрытие. Для таких склеек рекомендуется проверить плоскостность готового изделия через месяц. Инструмент очищайте нежирными растворителями: ацетоном, бутилацетатом. После использования плотно закрывайте ёмкости, избегайте длительного контакта с воздухом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель	Значение
Вязкость компонента А при 25 °С	тиксотропная паста
Вязкость компонента В при 25 °С	тиксотропная паста
Плотность компонентов А / В при 25 °С, кг/л	1,25 / 1,22
Внешний вид компонента А / компонента В	Серая паста / бежевая паста
Соотношение смешивания по массе А+В	100 + 100
Время гелеобразования в массе при 25 °С	30–40 мин
Время до отлипа при 25 °С при относительной влажности 50 %	Около 3 ч 30 мин
Время до отлипа при 40 °С при относительной влажности 10 %	Около 2 ч
Твёрдость по Shore D после дополнительного отверждения при 50 °С в течение 12 ч (ASTM D 2240)	72
Усилие отрыва стеклосетки от мрамора (ASTM D3167)	1,0 Н/мм
Испытание на пожелтение в климатической камере Q-Sun: 1 год снаружи (свет + дождь + темнота + термоудар); ASTM D904	Высокое
Минимальная температура реакции	+10 °С
Минимальная температура эксплуатации после отверждения	-25 °С
Максимальная температура эксплуатации после отверждения	+60 °С
Время до обработки при 25 °С (минимальное время до полировки и резки)	24 ч
Адгезия к белому мрамору через 24 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к белому мрамору после дополнительного отверждения при 50 °С в течение 12 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к граниту через 24 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к граниту после дополнительного отверждения при 50 °С в течение 12 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к кварцу через 24 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к кварцу после дополнительного отверждения при 50 °С в течение 12 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к керамике через 24 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к керамике после дополнительного отверждения при 50 °С в течение 12 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к стеклу после дополнительного отверждения при 50 °С в течение 12 ч (CQ26)	12 МПа

ДЕКЛАРАЦИИ И СЕРТИФИКАТЫ

Не применимо (п.а.).

ХРАНИЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

При хранении от 18 до 25 °С, вдали от источников тепла, влаги и прямого солнца, в оригинальных закрытых и не вскрывавшихся ёмкостях продукт сохраняет свойства 24 мес. Не подвергать воздействию температур ниже 0 °С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Компоненты А и В — химические продукты. Перед применением рекомендуется прочитать паспорта безопасности и указания на этикетках ёмкостей.

ПРОДУКТ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ. Информация в этом техническом листе основана на испытаниях, проведённых в лабораториях производителя, и верна в соответствии с его опытом. Данные могут быть изменены без предварительного уведомления и не должны рассматриваться как юридически значимые. За проверку пригодности продукта до применения отвечает заказчик. Заказчик обязан проверить соответствие использования продукта законам, нормативным требованиям и патентам, действующим в стране применения.