

Liquido Trasparente

BONDING

Полиэфирная мастика Liquido Trasparente для склеивания, ремонта и заполнения швов

Ревизия источника: 11/09/2025 rev02 · Артикул производителя: 00034642 · Исходный документ: 3 стр.

TENAX SPA · VIA I° MAGGIO 226 · 37020 VOLARGNE (VR) ITALY · P. +39 045 6887593 · F. +39 045 6862456 · tenax@tenax.it · www.tenax.it

ОПИСАНИЕ

Liquido Trasparente — мастика низкой вязкости для склеивания и ремонта мрамора, натурального камня и кварца. Применяется также для заполнения и ремонта дефектов. Легко наносится и распределяется шпателем даже при низких температурах. После полимеризации — сухая, хорошо полируется и легко шлифуется. Отличается высокой реакционной способностью на холоде, низкой усадкой и отличной адгезией к мрамору, камню и кварцевым агломератам.

МАТЕРИАЛЫ

Натуральный камень, кварцевый агломерат.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Высокая адгезия

Быстрое отверждение

Легко проникает в дефекты

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Высокий блеск

Низкая усадка

Легко полируется

Легко колеруется

Подходит для тыльного армирования слэбов

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Прозрачная жидкая полиэфирная мастика для ремонта, заполнения и склеивания мрамора, камня и агломератов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед нанесением убедитесь, что материал чистый, сухой и обеспыленный. Отберите нужное количество мастики из ёмкости, добавьте 2–3 % пастообразного отвердителя, энергично перемешайте и приступайте к работе. Никогда не возвращайте мастику с отвердителем обратно в ёмкость. Для корректировки цвета используйте колеровочные пасты для полиэфиров или оксиды металлов: добавьте нужное количество до отвердителя, затем введите катализатор для отверждения. Цвет оценивайте после отверждения. Избыток колеровочной пасты или порошковых пигментов может ухудшить итоговые свойства мастики. После использования закрывайте ёмкости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель	Значение
Вязкость при 25 °C (ASTM D2196)	1250–2450 мПа·с
Плотность при 25 °C, кг/л	1,1
Внешний вид	прозрачная жидкость
Соотношение смешивания мастика + отвердитель	100 + 2/3
Время гелеобразования в массе при 25 °C	5–8 мин
Время до отлипа в тонком слое при 25 °C	25 мин
Рекомендуемое время до обработки при 25 °C	60–80 мин
Минимальная температура реакции	0 °C
Минимальная температура эксплуатации после отверждения	0 °C
Максимальная температура эксплуатации после отверждения	+110°
Срок хранения при 18–25 °C	12 мес
Адгезия к белому мрамору через 2 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к белому мрамору после дополнительного отверждения при 50 °C в течение 12 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к кварцу через 2 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к кварцу после дополнительного отверждения при 50 °C в течение 12 ч (CQ26)	н/д

ДЕКЛАРАЦИИ И СЕРТИФИКАТЫ

Не применимо (n.a.).

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

При хранении от 18 до 25 °C, вдали от источников тепла, влаги и прямого солнца, в оригинальных закрытых и не вскрывавшихся ёмкостях продукт сохраняет свойства 12 мес.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Мастика и отвердитель — химические продукты. Перед применением рекомендуется прочитать паспорта безопасности и указания на этикетках ёмкостей.

ПРИМЕЧАНИЯ

*Разрушение основания при испытании. Максимальная температура после отверждения в исходной таблице напечатана как «+110°» без обозначения шкалы — так в оригинале.

ПРОДУКТ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ. Информация в этом техническом листе основана на испытаниях, проведённых в лабораториях производителя, и верна в соответствии с его опытом. Данные могут быть изменены без предварительного уведомления и не должны рассматриваться как юридически значимые. За проверку пригодности продукта до применения отвечает заказчик. Заказчик обязан проверить соответствие использования продукта законам, нормативным требованиям и патентам, действующим в стране применения.