

Solido

BONDING

Окрашенная густая полиэфирная мастика для склеивания, ремонта и соединения слоёв

Ревизия исходника: 11/09/2025 rev 03 · Артикул производителя: 00034623 · Исходный документ: 3 стр.

TENAX SPA · VIA I° MAGGIO 226 · 37020 VOLARGNE (VR) ITALY · P. +39 045 6887593 · F. +39 045 6862456 · tenax@tenax.it · www.tenax.it

ОПИСАНИЕ

Solido — тиксотропная мастика, не теряющая вертикальности: сохраняет консистенцию даже на вертикальных поверхностях. Выпускается в широкой гамме цветов, подходит для склеивания и ремонта мрамора, натурального камня и кварца. Применяется также для заполнения швов и исправления дефектов. Легко наносится благодаря мягкой консистенции и отличной распределяемости, сохраняет стабильность в работе. После отверждения — сухая, легко полируется и шлифуется. Отличается отличной адгезией и высокой полируемостью.

МАТЕРИАЛЫ

Натуральный камень, кварцевый агломерат.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Прочное склеивание

Мягкая, легко наносится шпателем

Низкое пожелтение

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Высокий блеск

Низкая усадка

Легко полируется

Легко колеруется

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Густая окрашенная полиэфирная мастика для ремонта, заполнения швов и склеивания мрамора, камня и агломератов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед нанесением убедитесь, что материал чистый, сухой и обеспыленный. Отберите нужное количество мастики из ёмкости, добавьте 2–3 % пастообразного отвердителя, энергично перемешайте и приступайте к работе. Никогда не возвращайте мастику с отвердителем обратно в ёмкость. Для корректировки цвета используйте колеровочные пасты для полиэфиров или оксиды металлов: добавьте нужное количество до отвердителя, затем введите катализатор для отверждения. Цвет оценивайте после отверждения. Избыток колеровочной пасты или порошковых пигментов может ухудшить итоговые свойства мастики. После использования закрывайте ёмкости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель	Значение
Вязкость при 25 °C	тиксотропная паста
Плотность при 25 °C, кг/л	1,65
Внешний вид	окрашенная паста
Соотношение смешивания мастика + отвердитель	100 + 2/3
Время гелеобразования в массе при 25 °C	3–4 мин
Время до отлипа в тонком слое при 25 °C	25–30 мин
Рекомендуемое время до обработки при 25 °C	60–80 мин
Минимальная температура реакции	0 °C
Минимальная температура эксплуатации после отверждения	0 °C
Максимальная температура эксплуатации после отверждения	+110°
Срок хранения при 18–25 °C	12 мес
Адгезия к белому мрамору через 2 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к белому мрамору после отверждения при 50 °C в течение 12 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к кварцу через 2 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к кварцу после отверждения при 50 °C в течение 12 ч (CQ26)	н/д

ДЕКЛАРАЦИИ И СЕРТИФИКАТЫ

Не применимо (н.а.).

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

При хранении от 18 до 25 °C, вдали от источников тепла, влаги и прямого солнца, в оригинальных закрытых и не вскрывавшихся ёмкостях продукт сохраняет свойства 12 мес.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Мастика и отвердитель — химические продукты. Перед применением рекомендуется прочитать паспорта безопасности и указания на этикетках ёмкостей.

ПРИМЕЧАНИЯ

Максимальная температура эксплуатации напечатана как «+110°» без обозначения шкалы — так в оригинале.

ПРОДУКТ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ. Информация в этом техническом листе основана на испытаниях, проведённых в лабораториях производителя, и верна в соответствии с его опытом. Данные могут быть изменены без предварительного уведомления и не должны рассматриваться как юридически значимые. За проверку пригодности продукта до применения отвечает заказчик. Заказчик обязан проверить соответствие использования продукта законам, нормативным требованиям и патентам, действующим в стране применения.