

Strongedge 45 A+B

BONDING

Двухкомпонентная густая прозрачная эпоксидная мастика для склеивания и соединения слоёв

Ревизия исходника: 26/09/2023 rev 01 · Исходный документ: 4 стр.

TENAX SPA · VIA I° MAGGIO 226 · 37020 VOLARGNE (VR) ITALY · P. +39 045 6887593 · F. +39 045 6862456 · tenax@tenax.it · www.tenax.it

ОПИСАНИЕ

Тиксотропная эпоксидная мастика без растворителей для склеивания и ламинирования мрамора, камня, гранита, агломератов и керамики. Специальное решение для быстрых видимых склеек, особенно подходит для стыков под 45°. Рекомендуется также для вклеивания небольших металлических штифтов в камень и для ремонта изделий из мрамора и гранита. Клей Strongedge 45 отлично сцепляется со всеми камнями, агломератами и керамикой. Обладает высокой реакционной способностью, в том числе на холоде.

МАТЕРИАЛЫ

Натуральный камень, кварцевый агломерат, керамика.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Очень прочное склеивание

Среднее пожелтение

Быстрое отверждение

Идеален для стыков под 45°

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Внутри и снаружи

Очень низкая усадка

Высокий блеск

Легко полируется

Легко колеруется

Без растворителей

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

В исходнике: /. Внешний вид в отдельном разделе: n.d. (данные не указаны).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смолу и отвердитель хранить в оригинальных ёмкостях. В автоматических дозирующих системах не допускайте контакта с деталями из меди, латуни и подобных сплавов — они корродируют. Используйте пластики, стойкие к агрессивным жидкостям; ПВХ не применять. Отберите из двух ёмкостей нужные количества компонентов ПО МАССЕ в соответствии с соотношением, энергично перемешайте и приступайте к работе. При смешивании используйте чистый инструмент. При необходимости добавьте колеровочные пасты или пигменты. Материал, на который наносится смола, должен быть полностью сухим и чистым. При автоматическом дозировании рекомендуется ежедневно проверять соотношение компонентов. Инструмент очищайте нежирными растворителями: ацетоном, бутилацетатом. При работе всегда используйте защитные перчатки и очки (см. паспорт безопасности). После использования плотно закрывайте ёмкости, избегайте длительного контакта с воздухом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель	Значение
Вязкость компонента А при 25 °С	Тиксотропная паста
Вязкость компонента В при 25 °С	Тиксотропная паста
Плотность компонентов А / В при 25 °С, г/см ³	1,1 / 1,0
Внешний вид компонента А / компонента В	прозрачная паста
Цвет смолы по шкале Gardner (ASTM D1544)	Не более 1
Цвет отвердителя по шкале Gardner (ASTM D1544)	Не более 1
Соотношение смешивания по массе	100 + 50= всего 150
Время гелеобразования в массе при 25 °С	Около 8–13 мин
Время до отлипа в тонком слое при 25 °С при относительной влажности 50 %	Около 60 мин
Время до отлипа в тонком слое при 45 °С при относительной влажности 10 %	Около 40 мин
Твёрдость по Shore D после дополнительного отверждения при 50 °С в течение 12 ч (ASTM D 2240)	84
Усилие отрыва стеклосетки от мрамора (ASTM D3147)	1,0Н/мм
Испытание на пожелтение в климатической камере Q-Sun: 1 год снаружи (свет + дождь + темнота + термоудар); ASTM D904	Среднее
Минимальная температура реакции	10–15 °С
Минимальная температура эксплуатации после отверждения	-25 °С
Максимальная температура эксплуатации после отверждения	+60 °С
Время до обработки при 25 °С (минимальное время до полировки и резки)	24 ч
Адгезия к белому мрамору через 24 ч (ASTM D4541)	н/д
Адгезия к белому мрамору после дополнительного отверждения при 50 °С в течение 12 ч (ASTM D4541)	н/д
Адгезия к граниту через 24 ч (ASTM D4541)	н/д
Адгезия к граниту после дополнительного отверждения при 50 °С в течение 12 ч (ASTM D4541)	н/д
Адгезия к кварцу через 24 ч (ASTM D4541)	н/д
Адгезия к кварцу после дополнительного отверждения при 50 °С в течение 12 ч (ASTM D4541)	н/д
Адгезия к керамике через 24 ч (ASTM D4541)	н/д
Адгезия к керамике после дополнительного отверждения при 50 °С в течение 12 ч (ASTM D4541)	н/д
Метод испытания отрыва стеклосетки: итальянская колонка / английская колонка	ASTM D3167 / ASTM D3147

ДЕКЛАРАЦИИ И СЕРТИФИКАТЫ

В источнике: /.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

При обычных условиях хранения от 18 до 25 °С, вдали от источников тепла, влаги и прямого солнца, в оригинальных закрытых и не вскрывавшихся ёмкостях продукт сохраняет свойства не менее 1 года.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Компоненты А и В – химические продукты. Перед применением прочитайте паспорта безопасности и указания на этикетках ёмкостей.

ПРИМЕЧАНИЯ

Обозначения метода ASTM D3167 в итальянской колонке и ASTM D3147 в английской колонке различаются – так в оригинале.

В строке времени до отлипа при влажности 10 % английская колонка указывает 45 °C, итальянская – 40 °C; результат в обеих колонках около 40 мин – так в оригинале. Для очистки инструмента английский текст называет ацетон и бутилацетат «aromatic and light solvent» (ароматические и лёгкие растворители), итальянский – «solventi non grassi» (нежирные растворители); это различие исходника. Указания энергично перемешать и при необходимости добавить пигменты содержатся в итальянской колонке.

ПРОДУКТ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ. Информация в этом техническом листе основана на испытаниях, проведённых в лабораториях производителя, и верна в соответствии с его опытом. Данные могут быть изменены без предварительного уведомления и не должны рассматриваться как юридически значимые. За проверку пригодности продукта до применения отвечает заказчик. Заказчик обязан проверить соответствие использования продукта законам, нормативным требованиям и патентам, действующим в стране применения.