

СКЛЕИВАНИЕ

Двухкомпонентная густая прозрачная эпоксидная мастика для склеивания и ламинирования

ОПИСАНИЕ

Тиксотропная эпоксидная мастика без растворителей для склеивания и ламинирования мрамора, камня, гранита, агломератов и керамики. Специальное решение для быстрых видимых склеек, особенно подходит для стыков под 45°. Рекомендуется также для вклеивания небольших металлических штифтов в камень и для ремонта изделий из мрамора и гранита. Клей Strongedge 45 отлично сцепляется со всеми камнями, агломератами и керамикой. Обладает высокой реакционной способностью, в том числе на холоде.

МАТЕРИАЛЫ

Натуральный камень, кварцевый агломерат, керамика.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Очень прочное склеивание
- Среднее пожелтение
- Быстрое отверждение
- Идеален для стыков под 45°

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Внутри и снаружи
- Очень низкая усадка
- Высокий блеск
- Легко полируется
- Легко колеруется
- Без растворителей

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смолу и отвердитель хранить в оригинальных ёмкостях. В автоматических дозирующих системах не допускайте контакта с деталями из меди, латуни и подобных сплавов — они корродируют. Используйте пластики, стойкие к агрессивным жидкостям; ПВХ не применять.

Отберите из двух ёмкостей нужные количества компонентов ПО МАССЕ в соответствии с соотношением, энергично перемешайте и приступайте к работе. При смешивании используйте чистый инструмент. При необходимости добавьте колеровочные пасты или пигменты. Материал, на который наносится смола, должен быть полностью сухим и чистым. При автоматическом дозировании рекомендуется ежедневно проверять дозу.

Инструмент очищайте нежирными растворителями: ацетоном, бутилацетатом. При работе всегда используйте защитные перчатки и очки (см. паспорт безопасности). После использования плотно закрывайте ёмкости, избегайте длительного контакта с воздухом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель	Значение
Вязкость компонентов А и В при 25 °C	тиксотропная паста
Плотность А / В при 25 °C, г/см³	1,1 / 1,0
Внешний вид А / В	прозрачная паста / прозрачная паста

Цвет смолы и отвердителя по Гарднеру (ASTM D1544)	не более 1
Соотношение смешивания по массе А + В	100 + 50
Время гелеобразования в массе при 25 °С	около 8–13 мин
Время до отлипа в тонком слое при 25 °С и 50 % отн. влажности	около 60 мин
Время до отлипа в тонком слое при 40 °С и 10 % отн. влажности	около 40 мин
Твёрдость по Шору D после дополнительного отверждения 12 ч при 50 °С (ASTM D2240)	84
Усилие отрыва стеклосетки от мрамора (ASTM D3167)	1,0 Н/мм
Испытание на пожелтение в камере Q-Sun, 1 год снаружи (ASTM D904)	среднее
Минимальная температура реакции	10–15 °С
Температура эксплуатации после отверждения	от –25 до +60 °С
Рабочее время при 25 °С (минимальное время до полировки и резки)	24 ч

ХРАНИЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

При обычных условиях хранения от 18 до 25 °С, вдали от источников тепла, влаги и прямого солнца, в оригинальных закрытых и не вскрывавшихся ёмкостях продукт сохраняет свойства 1 год.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Компоненты А и В — химические продукты. Перед применением прочитайте паспорта безопасности и указания на этикетках ёмкостей.

ПРОДУКТ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ. Информация в этом техническом листе основана на испытаниях в лабораториях производителя и верна по имеющимся данным, однако не является гарантией: условия применения находятся вне контроля производителя. Пользователь обязан провести собственные испытания и убедиться в пригодности продукта для конкретной задачи. Производитель оставляет за собой право изменять данные без уведомления.

Перевод технического листа производителя с английского языка выполнен дистрибьютором ООО «ЕВРОСНАБ» (tenax-rus.ru).
Оригинал: TENAX_Incollaggio-StrongEdge-45.pdf. При расхождениях приоритет имеет оригинал производителя.