

Thassos T

BONDING

Прозрачная густая полиэфирная мастика для заполнения швов и склеивания

Ревизия источника: 11/09/2025 rev 04 · Артикул производителя: 00034651 · Исходный документ: 2 стр.

TENAX SPA · VIA I° MAGGIO 226 · 37020 VOLARGNE (VR) ITALY · P. +39 045 6887593 · F. +39 045 6862456 · tenax@tenax.it · www.tenax.it

ОПИСАНИЕ

Полиэфирная мастика Thassos T идеальна для заполнения швов на больших поверхностях. Высоковязкая тиксотропная бесцветная мастика для склеивания и ремонта натурального камня и кварца. Thassos T очень мягкая, легко наносится шпателем и колеруется, не оставляет ореолов вокруг трещин и применяется на вертикальных поверхностях. Отверждённый продукт имеет очень гладкую, блестящую и легко полируемую поверхность. Thassos T обладает хорошей стойкостью к солнечному свету.

МАТЕРИАЛЫ

Натуральный камень, кварцевый агломерат.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Прочное склеивание

Низкое пожелтение

Легко наносится

Удобство работы — идеальна для заполнения больших поверхностей

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

После отверждения полупрозрачная и блестящая

Легко полируется

Легко колеруется

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Прозрачная тиксотропная полиэфирная мастика для ремонта, заполнения швов и склеивания мрамора, гранита, агломератов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед нанесением убедитесь, что материал чистый, сухой и обеспыленный. Отберите нужное количество мастики из ёмкости, добавьте 2–3 % жидкого отвердителя, энергично перемешайте и приступайте к работе. Никогда не возвращайте мастику с отвердителем обратно в ёмкость. Для корректировки цвета используйте колеровочные пасты для полиэфиров или оксиды металлов: добавьте нужное количество до отвердителя, затем введите катализатор. Цвет оценивайте после отверждения. Избыток колеровочной пасты или порошковых пигментов может ухудшить итоговые свойства мастики. После использования закрывайте ёмкости. Не прорезайте внутреннюю стенку банки при работе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель	Значение
Вязкость при 25 °C	тиксотропная паста
Плотность при 25 °C, кг/л	1,1
Внешний вид	Тиксотропная опалесцирующая паста
Соотношение смешивания мастика + отвердитель	100 + 2/3
Время гелеобразования в массе при 25 °C	6–8 мин
Время до отлипа в тонком слое при 25 °C	Около 1 ч 30 мин – 2 ч
Рекомендуемое время до обработки при 25 °C	Около 2–3 ч
Минимальная температура реакции	0°
Минимальная температура эксплуатации после отверждения	0°
Максимальная температура эксплуатации после отверждения	+110°
Срок хранения при 18–25 °C	12 мес
Адгезия к белому мрамору через 24 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к белому мрамору после отверждения при 50 °C в течение 12 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к кварцу через 24 ч (CQ26)	н/д
Адгезия к кварцу после отверждения при 50 °C в течение 12 ч (CQ26)	н/д

ДЕКЛАРАЦИИ И СЕРТИФИКАТЫ

Не применимо (n.a.).

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

При хранении от 18 до 25 °C, вдали от источников тепла, влаги и прямого солнца, в оригинальных закрытых и не вскрывавшихся ёмкостях продукт сохраняет свойства 12 мес.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Мастика и отвердитель – химические продукты. Перед применением рекомендуется прочитать паспорта безопасности и указания на этикетках ёмкостей.

ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальные температуры реакции и эксплуатации напечатаны как «0°», максимальная температура эксплуатации – «+110°» без обозначения шкалы; так в оригинале.

ПРОДУКТ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ. Информация в этом техническом листе основана на испытаниях, проведённых в лабораториях производителя, и верна в соответствии с его опытом. Данные могут быть изменены без предварительного уведомления и не должны рассматриваться как юридически значимые. За проверку пригодности продукта до применения отвечает заказчик. Заказчик обязан проверить соответствие использования продукта законам, нормативным требованиям и патентам, действующим в стране применения.