

Thassos W

BONDING

Прозрачная густая полиэфирная мастика для заполнения швов и склеивания (так в оригинале)

Ревизия исходника: 11/09/2025 rev 02 · Артикул производителя: 00034712 · Исходный документ: 2 стр.

TENAX SPA · VIA I° MAGGIO 226 · 37020 VOLARGNE (VR) ITALY · P. +39 045 6887593 · F. +39 045 6862456 · tenax@tenax.it · www.tenax.it

ОПИСАНИЕ

Полиэфирная мастика Thassos W предназначена для заполнения швов на больших поверхностях. Это высоковязкая тиксотропная бесцветная мастика (так в оригинале), которая также применяется для склеивания и ремонта натурального камня и кварца. Thassos W имеет очень мягкую консистенцию, легко наносится шпателем и колеруется, не образует ореолов вокруг трещин и пригодна для вертикальных поверхностей. Отверждённая поверхность очень гладкая, блестящая и легко полируется. Thassos W имеет хорошую стойкость к солнечному свету.

МАТЕРИАЛЫ

Натуральный камень, кварц.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Прочное склеивание

Низкое пожелтение

Простота нанесения

Удобство работы при заполнении больших поверхностей

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Полупрозрачность и блеск после добавления катализатора

Легко полируется

Легко колеруется

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Белая тиксотропная полиэфирная мастика для ремонта, заполнения и склеивания мрамора, гранита и агломератов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед нанесением убедитесь, что материал чистый, сухой и без пыли. Отберите из ёмкости нужное количество мастики, добавьте 2–3 % жидкого отвердителя, энергично перемешайте и приступайте к работе. Никогда не возвращайте смешанную с отвердителем мастику в исходную ёмкость. Для изменения цвета используйте колеровочные пасты для полиэфиров или оксиды металлов. Добавляйте их до отвердителя в количестве, необходимом для нужного цвета, затем вводите катализатор для отверждения. Цвет оценивайте после отверждения. Избыток колеровочной пасты или порошковых пигментов может изменить конечные характеристики мастики. Следите, чтобы при работе не прорезать внутреннюю стенку банки. После использования закрывайте ёмкости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель	Значение
Вязкость при 25 °C	Тиксотропная паста
Плотность при 25 °C, кг/л	1,1
Внешний вид	Белая тиксотропная паста
Соотношение мастики и отвердителя	100 + 2/3
Время гелеобразования в массе при 25 °C	10–12 мин
Время до отлипа в тонком слое при 25 °C	Около 2 ч
Рекомендуемое время до обработки при 25 °C	Около 3 ч
Минимальная температура реакции	0 °C
Минимальная температура эксплуатации после отверждения	0 °C
Максимальная температура эксплуатации после отверждения	+110 °C
Стабильность при хранении при 18–25 °C	12 мес
Адгезия к белому мрамору через 24 ч (метод CQ26)	н/д
Адгезия к белому мрамору после отверждения при 50 °C в течение 12 ч (метод CQ26)	н/д
Адгезия к кварцу через 24 ч (метод CQ26)	н/д
Адгезия к кварцу после отверждения при 50 °C в течение 12 ч (метод CQ26)	н/д

ДЕКЛАРАЦИИ И СЕРТИФИКАТЫ

Не указаны.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт сохраняет свойства 12 мес при хранении от 18 до 25 °C вдали от источников тепла, влажности и прямого солнечного света, в оригинальных закрытых и неиспользованных ёмкостях.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Мастика и катализатор – химические продукты. Перед применением рекомендуется прочитать паспорта безопасности и указания на этикетках ёмкостей или бочек.

ПРИМЕЧАНИЯ

В заголовке и описании оригинала написано «прозрачная» и «бесцветная», а в технических характеристиках и таблице – «белая». Противоречие воспроизведено с пометками; это разные утверждения одного исходного документа.

ПРОДУКТ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ. Информация в этом техническом листе основана на испытаниях, проведённых в лабораториях производителя, и верна в соответствии с его опытом. Данные могут быть изменены без предварительного уведомления и не должны рассматриваться как юридически значимые. За проверку пригодности продукта до применения отвечает заказчик. Заказчик обязан проверить соответствие использования продукта законам, нормативным требованиям и патентам, действующим в стране применения.