

# Liquido

## BONDING

Окрашенная жидкая полиэфирная мастика для ремонта, заполнения и склеивания

Ревизия исходника: 26/09/2023 rev 01 · Исходный документ: 3 стр.

TENAX SPA · VIA I° MAGGIO 226 · 37020 VOLARGNE (VR) ITALY · P. +39 045 6887593 · F. +39 045 6862456 · tenax@tenax.it · www.tenax.it

## ОПИСАНИЕ

Окрашенная жидкая мастика низкой вязкости для склеивания и ремонта мрамора, камня и искусственного камня. Также применяется для заполнения швов и исправления дефектов. Отличается хорошей растекаемостью и лёгкостью нанесения даже при низких температурах. После полимеризации становится сухой, хорошо полируется и шлифуется. Обладает высокой реакционной способностью на холоде и отличной адгезией к мрамору, камню и кварцевым агломератам. Отличная стабильность при хранении.

## МАТЕРИАЛЫ

Натуральный камень, кварц.

## ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Высокая адгезия

Реагирует при низких температурах

Быстрое отверждение

Легко проникает в дефекты

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Высокий блеск

Легко полируется

Легко колеруется

Стойкость к высоким температурам

Подходит также для армирования обратной стороны плит

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Убедитесь, что обрабатываемый мрамор сухой, чистый и не содержит пыли. Отберите из ёмкости необходимое количество клея и добавьте пастообразный катализатор в количестве 2–3 % по массе. Энергично перемешайте и используйте полученный состав. Не возвращайте неиспользованный смешанный клей в ёмкость.

Для корректировки цвета используйте колеровочную пасту или оксиды металлов. Добавьте краситель до катализатора, выберите оттенок, затем введите катализатор. Избыток красителя может повлиять на конечные свойства клея; соблюдайте осторожность. После использования закрывайте ёмкости. Храните клей и катализатор вдали от солнечных лучей. Из-за химического состава при хранении мастика склонна к расслоению с небольшим осадком: перед применением перемешайте.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Показатель                                                                                                                                     | Значение            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Вязкость при 25 °C, мПа·с (cps), ASTM D2196                                                                                                    | 5000–7000           |
| Плотность при 25 °C, г/см³                                                                                                                     | 1,65                |
| Внешний вид                                                                                                                                    | Окрашенная жидкость |
| Соотношение мастика + отвердитель                                                                                                              | 100 + 2/3           |
| Время гелеобразования в массе при 25 °C, мин                                                                                                   | 3–4                 |
| Время до отлипа в тонком слое при 25 °C, мин                                                                                                   | 15–20               |
| Рекомендуемое время до обработки при 25 °C, мин                                                                                                | 60–80               |
| Минимальная температура реакции                                                                                                                | 0 °C                |
| Минимальная температура эксплуатации после отверждения                                                                                         | 0 °C                |
| Максимальная температура эксплуатации после отверждения                                                                                        | +110°               |
| Срок хранения при 18–25 °C                                                                                                                     | 10 мес              |
| Испытание адгезии ASTM D4541: прочность сцепления при 25 °C с мрамором Carrara через 2 ч, МПа                                                  | н/д                 |
| Испытание адгезии ASTM D4541: прочность сцепления при 25 °C с мрамором Carrara после дополнительного отверждения при 50 °C в течение 12 ч, МПа | н/д                 |
| Испытание адгезии ASTM D4541: прочность сцепления при 25 °C с кварцем через 2 ч, МПа                                                           | н/д                 |
| Испытание адгезии ASTM D4541: прочность сцепления при 25 °C с кварцем после дополнительного отверждения при 50 °C в течение 12 ч, МПа          | н/д                 |

## ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Срок хранения составляет не менее 10 мес при нормальных условиях, от 18 до 25 °C, вдали от источников тепла, влажности и солнечного света, в оригинальных неиспользованных закрытых ёмкостях.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Клей и отвердитель – химические продукты. Перед применением прочитайте паспорт безопасности и указания на этикетках ёмкостей.

ПРОДУКТ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ. Информация в этом техническом листе основана на испытаниях, проведённых в лабораториях производителя, и верна в соответствии с его опытом. Данные могут быть изменены без предварительного уведомления и не должны рассматриваться как юридически значимые. За проверку пригодности продукта до применения отвечает заказчик. Заказчик обязан проверить соответствие использования продукта законам, нормативным требованиям и патентам, действующим в стране применения.